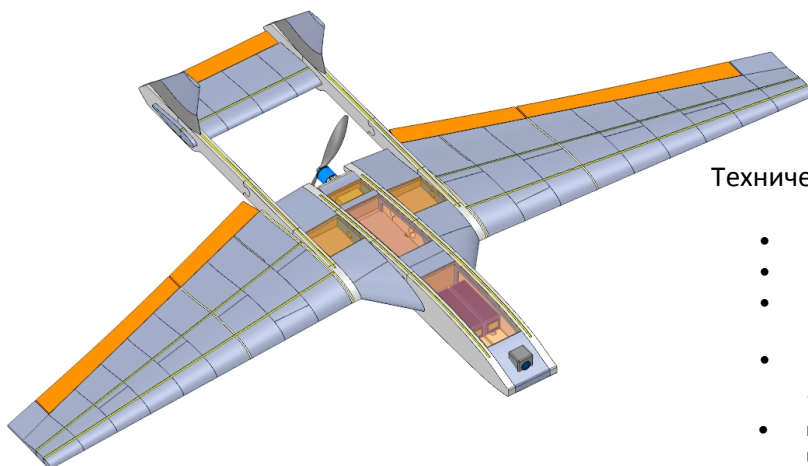


Поздравляем с приобретением
модели Драк от компании
AviaTetris 

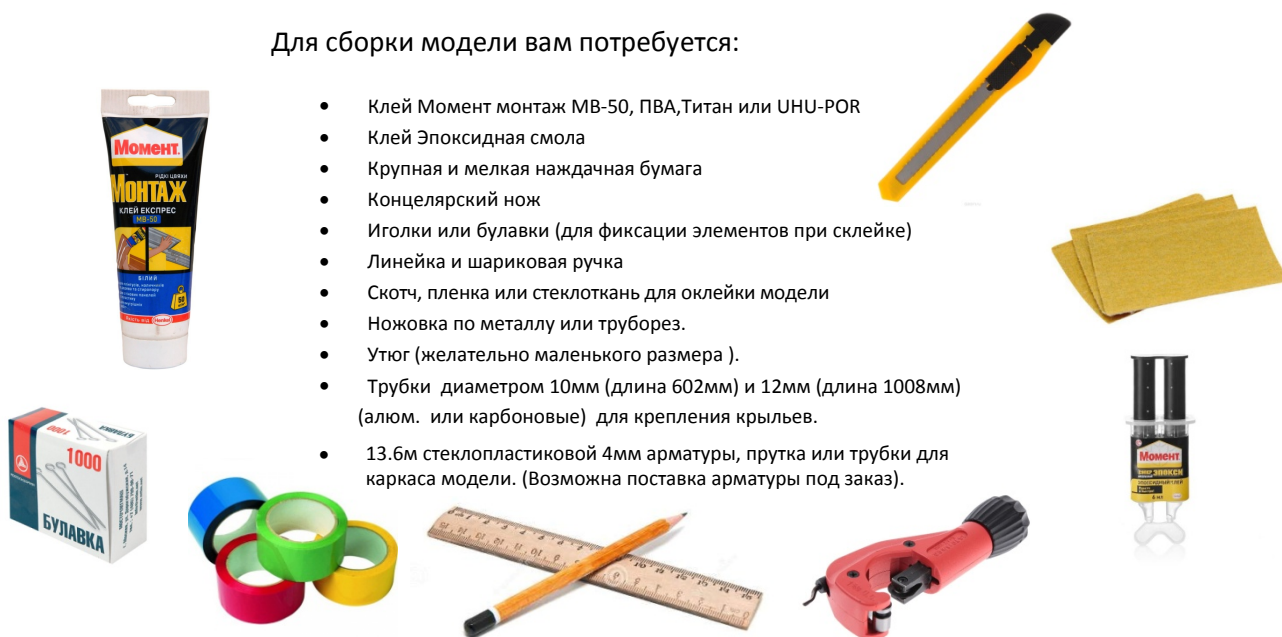


Технические характеристики крыла:

- Общая площадь (со стабилизатором) 85дм²
- Размах 2200мм
- Вес модели без оборудования и оклейки 1012гр , Вес деталей из пены 540гр
- Рекомендуемый ЦТ (17%-22%САХ)
435-457мм от носа модели
- нагрузка на крыло при взлетном весе 2.2 кг 25 гр/дм²

Для сборки модели вам потребуются:

- Клей Момент монтаж МВ-50, ПВА,Титан или UHU-POR
- Клей Эпоксидная смола
- Крупная и мелкая наждачная бумага
- Концелярский нож
- Иголочки или булавки (для фиксации элементов при склейке)
- Линейка и шариковая ручка
- Скотч, пленка или стеклоткань для оклейки модели
- Ножовка по металлу или труборез.
- Утюг (желательно маленького размера).
- Трубки диаметром 10мм (длина 602мм) и 12мм (длина 1008мм) (алюм. или карбоновые) для крепления крыльев.
- 13.6м стеклотканевой 4мм арматуры, прутка или трубки для каркаса модели. (Возможна поставка арматуры под заказ).



Расположение деталей модели

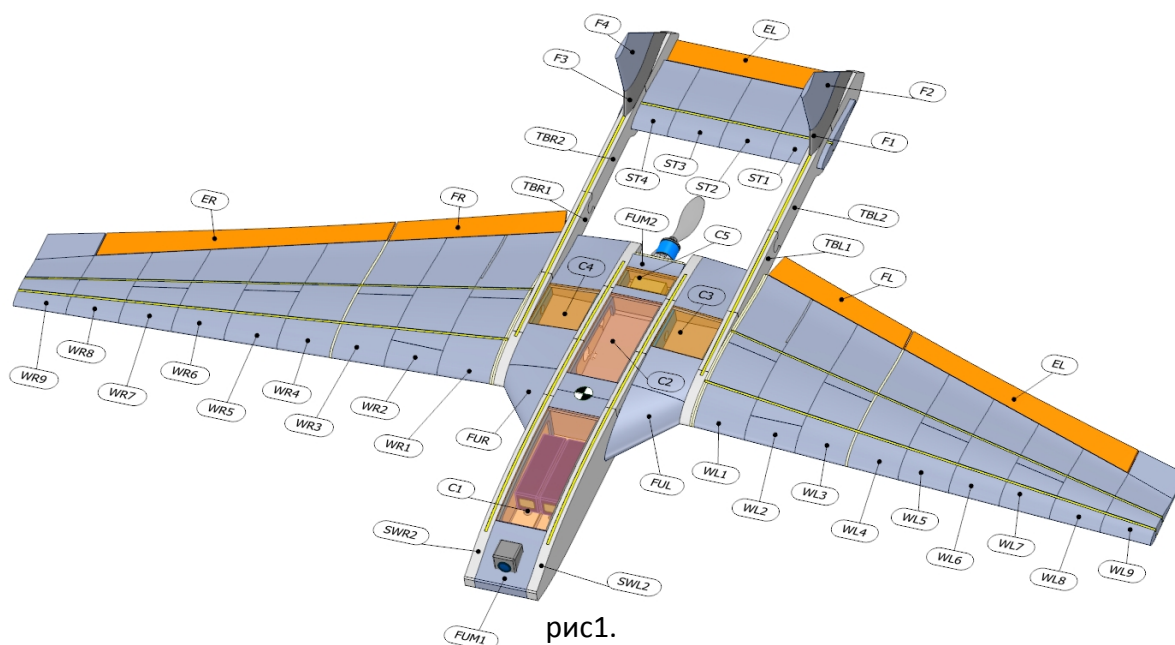
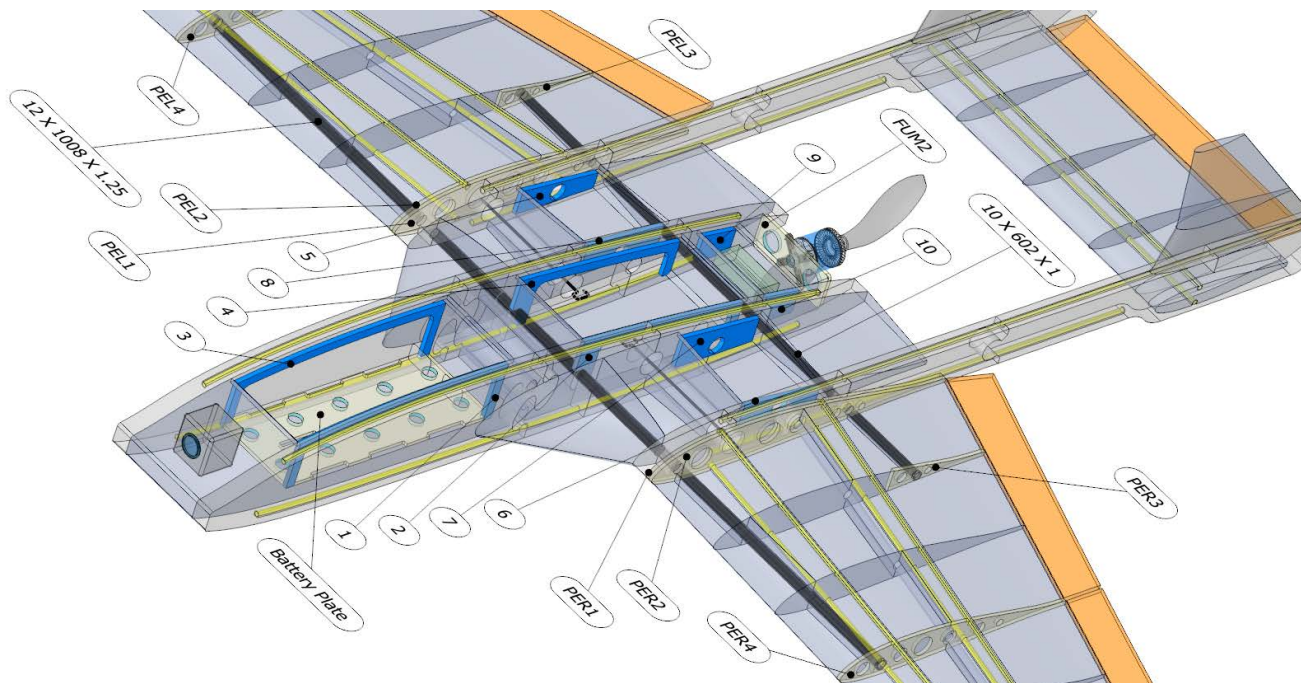
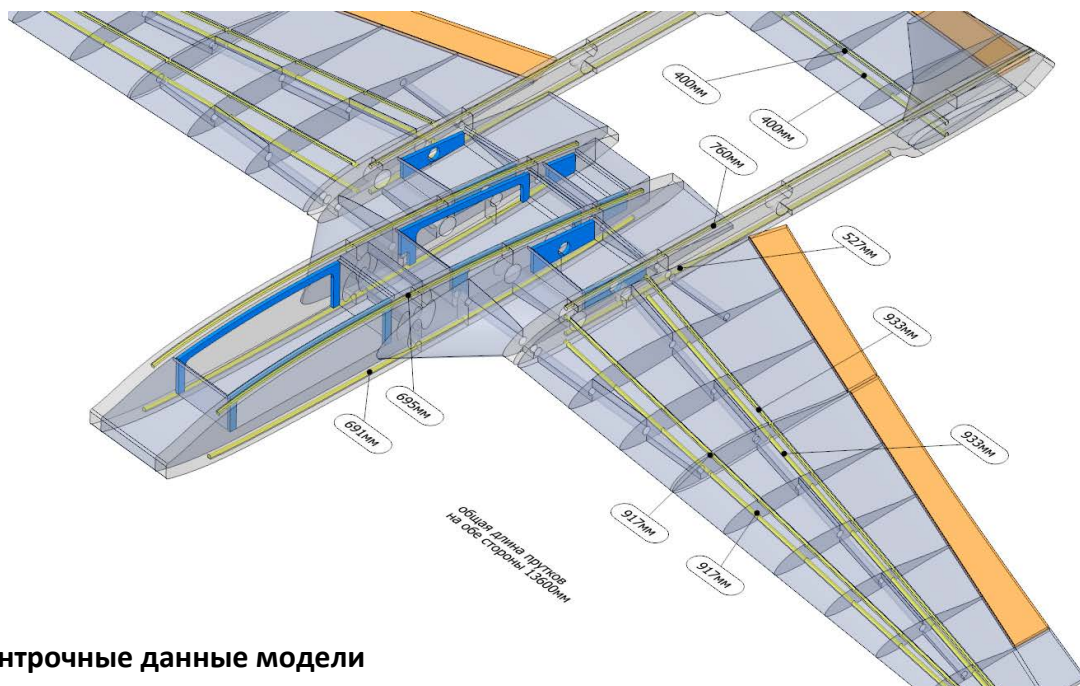


рис1.

расположение силовых элементов, трубок и расширителей под крышки



длина стеклопластиковых усилителей модели (показана одна сторона модели)



Центрочные данные модели

Distance LE Wing to Tail [D]: mm (use negative value for canard)

AC Position: % of MAC (default: 25%)

Static Margin: ... % of MAC (advice: between 15 and 5%)

(If less than 5 half wing panels are required, define the panel span = 0 starting from the far right with W5)

Results:

Aircraft CG range [•]: **436.62 ... 457.50 mm** (= 17.08 ... 22.08% of MAC)

Wing AC [•]: 478.04 mm (= 27% of MAC)

Wing MAC @ Distance: 417.63 mm @ 431.75 mm

Wing Span: 2204.00 mm

Wing Area: 768745.00 mm²

Wing Aspect Ratio: 6.32

Aircraft NP [•]:

499.27 mm (= 32.08% of MAC)

Tail AC [•]:

59.13 mm (= 27% of MAC)

Tail MAC @ Distance:

219.00 mm @ 98.00 mm

Tail Span:

392.00 mm

Tail Area:

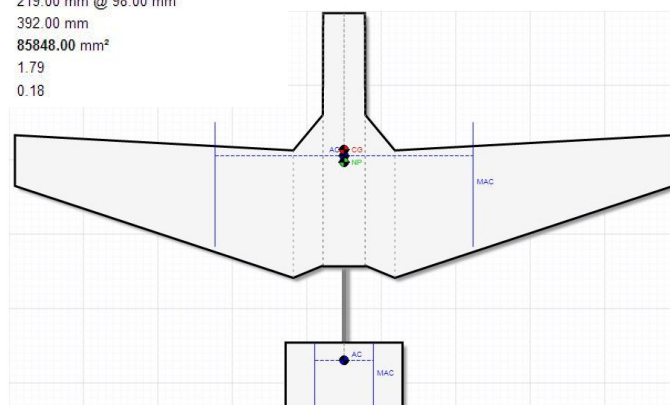
85848.00 mm²

Tail Aspect Ratio:

1.79

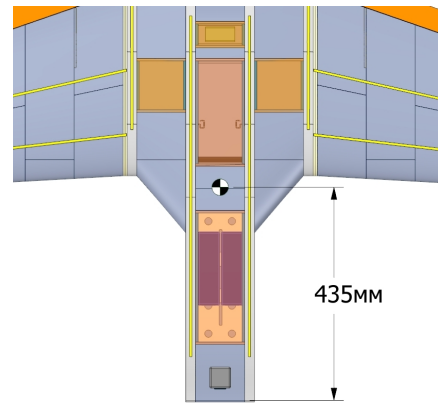
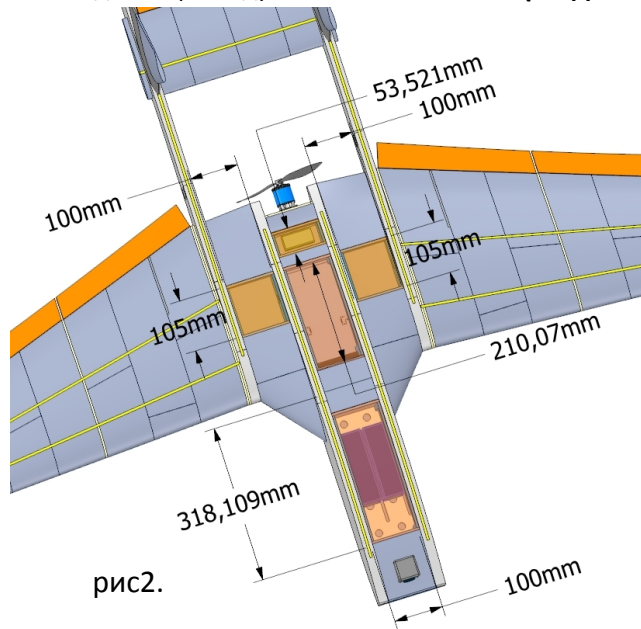
Stabilizer Volume (V_{stab}):

0.18



Размеры отсека под оборудование и места под воздушный винт

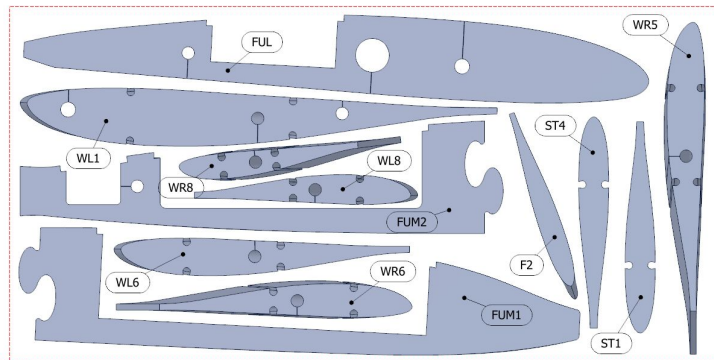
максимальный диаметр воздушного винта **320мм (13 дюймов)**



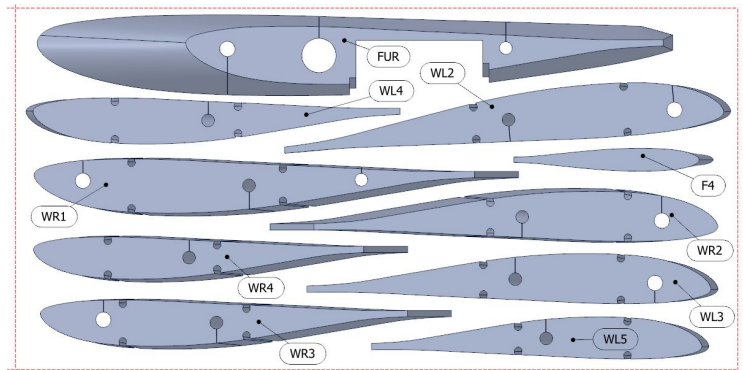
рекомендуемое расположение ЦТ модели для облета и новичков (17%САХ) **435мм** для опытных пилотов (22%САХ) **457мм** от носа модели. Расположение аэродинамического фокуса модели **499мм**.

Внимание! Перед тем, как вынимать детали из блоков, обязательно подпишите их как на этих схемах!

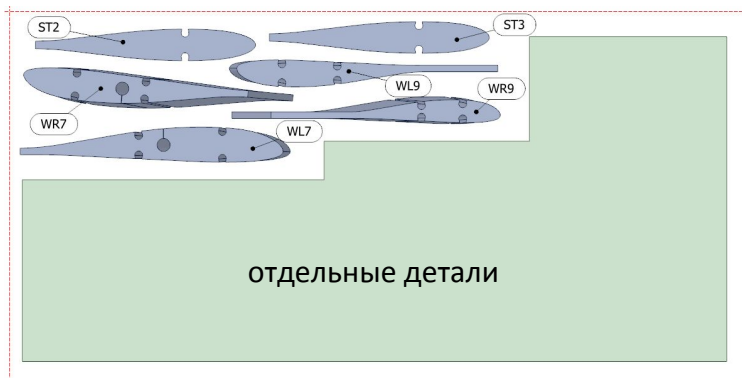
1й блок



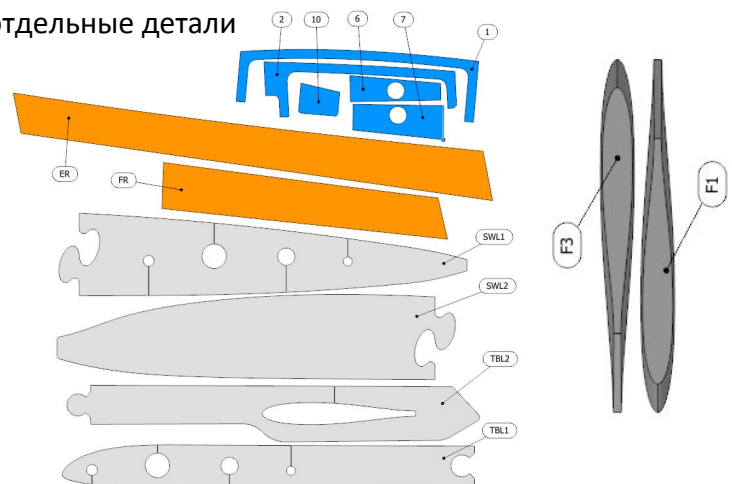
2й блок



3й блок



отдельные детали



- После того, как вы извлекли все элементы из блоков, для более комфортной сборки разложите их по порядку, согласно схеме (рис1.) по элементам модели.
- Приготовьте клей, нож и булавки, а так же влажную салфетку для стирания излишек клея со склеенных деталей.
- Склеивание лучше производить начиная с самого большого элемента. Это даст вам возможность более устойчиво установить собранный элемент вертикально для того, чтобы придавить грузом во время высыхания клея. **При склеивании не вставляйте трубки во внутрь до фиксации деталей булавками**, иначе есть вероятность незначительных расхождений сопрягаемых деталей по внешним границам.
- Намажьте клеем первую деталь (старайтесь наносить меньше клея возле отверстий и каналов для трубок и проводов). Возьмите вторую и потирая их друг о друга плотно сожмите.
- Зафиксируйте склеенные элементы булавками от смещений. (рис3.)

- Сотрите выступившие излишки клея влажной салфеткой.
- Согласно схемы (рис1.) соберите модель по элементам (**крыло левое, крыло правое, центральная часть**) модели. **Внимание !** консоли должны получиться съемными (рис4.)



рис3.

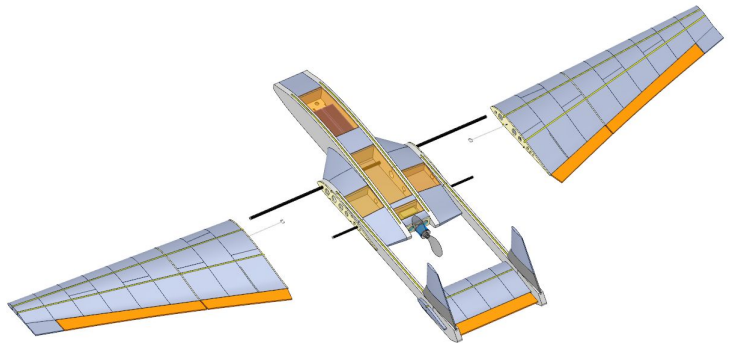


рис4.

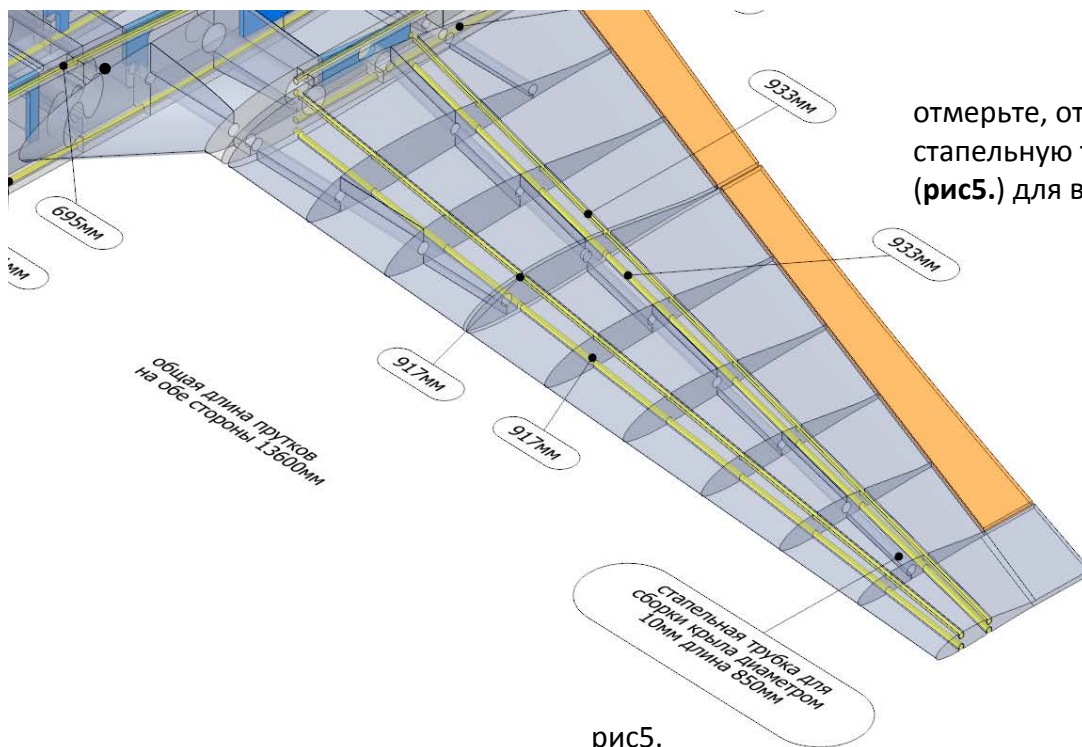


рис5.

отмерьте, отрежьте и вставьте ступельную трубку согласно схемы (рис5.) для вклейки усилителей крыла

Трубка диаметр 10 мм
длина 850мм. После
вклейки усилителей
трубку вынуть, а канал
использовать для
прокладки проводов
от сервомашинки.

- **Внимание!** Во избежание деформации крыла во время вклейки стеклопластиковых усилений, вставьте трубку-стапель в отверстие крыла. (рис6.)
- По очереди заполните из балончика пеной макрофлекс каналы крыльев для каркаса уложите в них арматуру (трубки, стержни, рейки) и зафиксируйте их на время отверждения пены иголками.
- После отверждения пены аккуратно срежьте излишки пены канцелярским ножом и зачистите пазы наждачной бумагой.



рис6.

- Склейте 2 детали фюзеляжа клеем титан или MB50 намазав замок типа пазл. Вклейте на эпоксидную смолу, ПВА или термоклей фанерные силовые элементы модели (**рис7.**) После сборки проделайте отверстия для прокладки проводов между отсеками.
- Для элементов **PER3** и **PEL3** необходимо сделать вырезы 3мм в крыльях (**рис8.**)

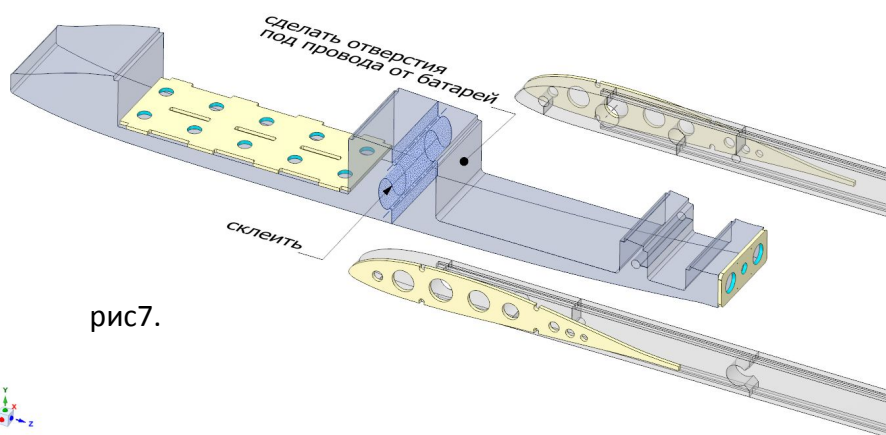


рис7.

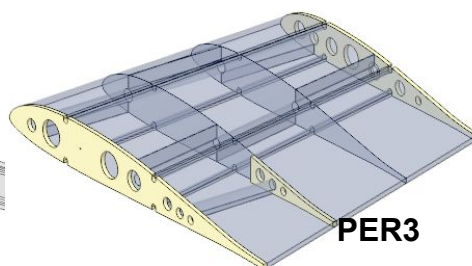


рис8.

С помощью бруска и наждачки уберите выступающие неровности. Для более высокой жесткости модели рекомендуется заполнить клеем MB50 технологические прорези. Дождитесь полного высыхания клея.

Обклейте модель пленкой для ламинирования, скотчем или специальной пленкой для моделей.

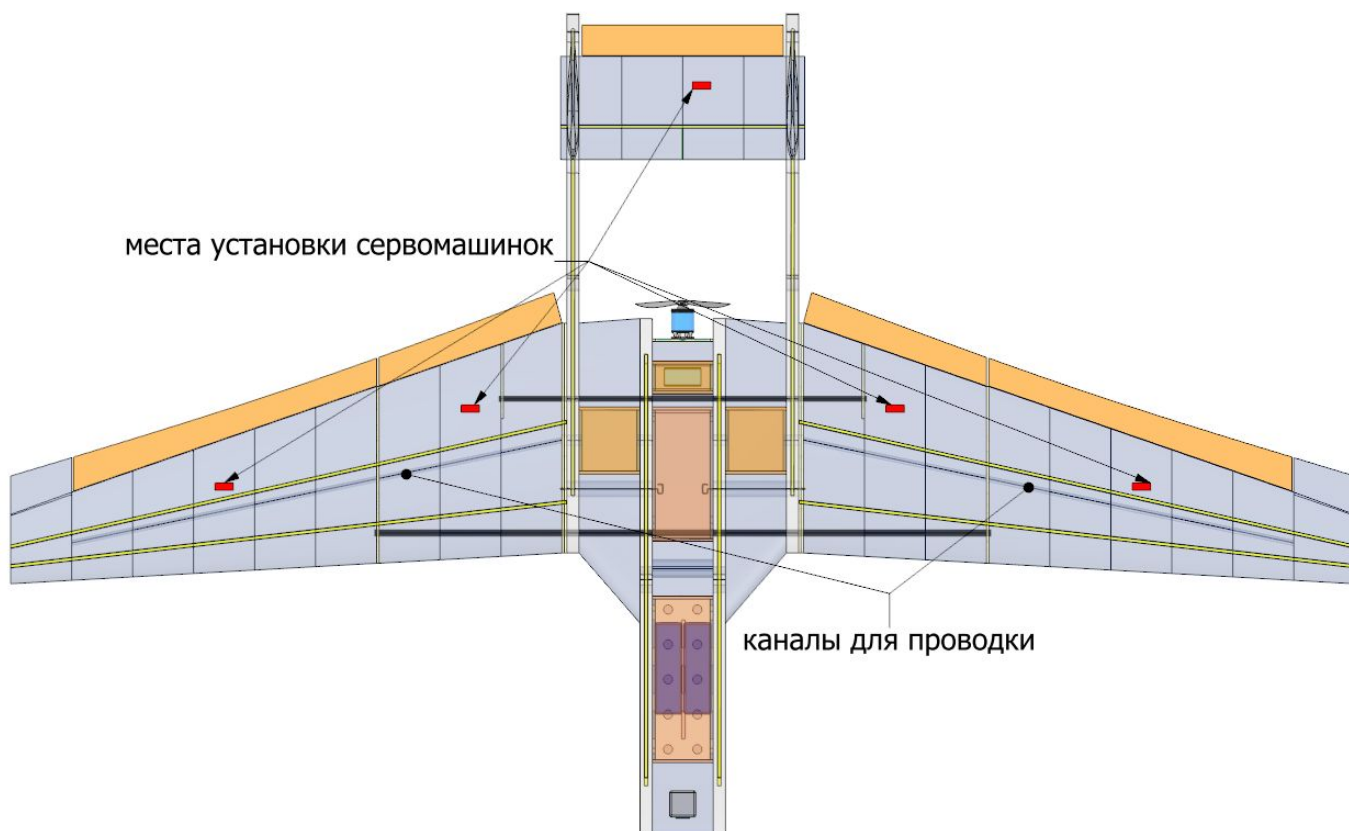
Пленку 75мкм для горячего ламинирования купить можно здесь

<https://www.foroffice.ru/products/description/49024.html>

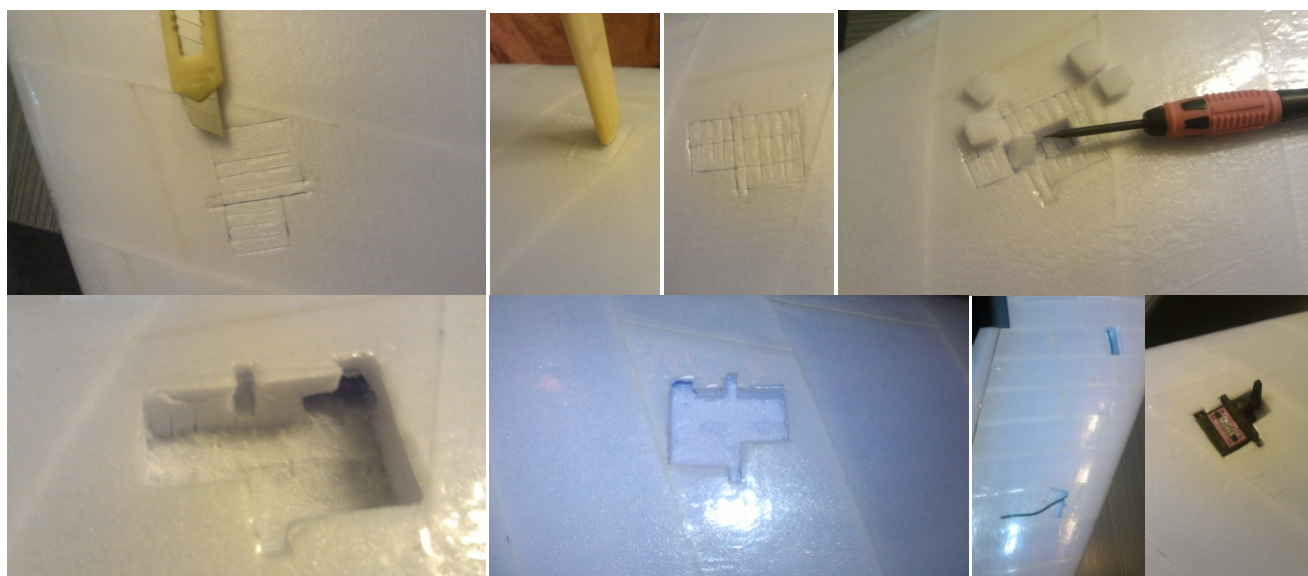
Технология описана здесь

http://www.parkflyer.ru/ru/blogs/view_entry/1014/#position=143069

для обеспечения наилучшей жесткости хвостовых балок настоятельно рекомендуется оклейка их стеклотканью.



вариант установки сервомашинок



Концелярским ножом или дремелем сделайте в крыльях углубления по форме машинок.